Менеджмент простоев. OEE

ТОИР Pro
www.toir.pro

Календарное время, 24*365 (TT)

Календарное время производства (TPT)

Нерабочее время

Плановое время производства (PPT)

Плановые остановки

Коэфициент использования календарного времени:

SCr=TPT/TT

Фактическое время работы (GOT)

Неплановые простои

Использование:

UR=PPT/TPT

Чистое время работы (NOT)
(время работы с номинальной скоростью)

Потери скорости

Доступность:

A=GOT/PPT

Загрузка:

PF=PPT/TT

Реальное время производства (VAOT)

Выпуск брака

Производительность:

P=NOT/GOT

Качество:

Q=VAOT/NOT

OEE	OEE=VAOT/PPT (=Q*P*A) – общая эффективность оборудования
OAE	OAE=VAOT/TPT (=OEE*Ur) – эффективность оборудования (без учета ремонтов)
TEEP	TEEP=VAOT/TT (=OEE*Pf) – общая эффективная производительность оборудования